

Industrial Series 工业系列 Serie Industrial Industrie-Serie



FEATURES

- "Antiblock" system that avoids ball blockage.
- 100% factory tested.
- Available in PVC-U or **CORZAN** PVC-C.
- Threaded seal carrier.
- It allows the disassembling of the valve while maintaining system pressure.
- Union ends for easy installation and removal.
- Good mechanical strength.
- Resistance to many inorganic chemicals.
- Excellent flow characteristics.
- Sizes from D16 to D110 (3/8" - 4").
- Available standards: Metric, ASTM, British Standard, JIS.
- Threaded versions: BSP and NPT.
- O-Rings available in EPDM or Viton®.
- Ball seat in Teflon®.
- Electric and pneumatic actuators available.

特点

- 具有防止球体堵塞的“抗堵塞”系统
- 100% 工厂测试
- 可选PVC-U或 **CORZAN** CPVC
- 牙口式阀座密封支撑
- 允许保持系统压力情况下拆除阀门
- 由任端易于安装和拆除
- 良好的机械强度
- 抗多种无机化学药品
- 高流速
- 尺寸范围D16—D110 (3/8" - 4").
- 参考标准Metric (公制) ASTM (美国材料实验协会) .BSP (英国标准) .JIS (日本工业标准)
- 牙口式版本: BSP (英国标准管螺纹)
- NPT (美标锥形螺纹)
- 带EPDM或Viton O形圈
- Teflon球体密封
- 带电动和气动装置

CARATTERISTICHE

- Sistema "Antiblock" che evita il blocco della sfera.
- Testate al 100% in fabbrica.
- Disponibili in PVC-U e **CORZAN** PVC-C.
- Porta O-ring filettato.
- Possibilità di smontaggio valvola mantenendo l'impianto in pressione.
- Manicotto facilmente installabile e sostituibile.
- Buona resistenza meccanica.
- Resistente a molti composti chimici inorganici.
- Eccellenti caratteristiche di conduzione.
- Dimensioni da D16 a D110 (3/8" - 4").
- Standards disponibili: Metrico, ASTM, British Standard, JIS.
- Versioni filettate: BSP e NPT.
- O-ring perno in EPDM o Viton®.
- Guarnizione sagomata della sfera in Teflon®.
- Disponibili con attuatori elettrici e pneumatici.

KENNDATEN

- Antiblockiersystem verhindert das Blockieren der Kugel.
- 100% Fabrikgetestet.
- Gehäuse in PVC-U und **CORZAN** PVC-C erhältlich.
- Einschraubteil als Dichtungsträger.
- Erlaubt den Ausbau des Hahnes und Wartungsarbeiten der Anlage unter Arbeitsdruck.
- Einfach zu installierende und zu entfernende Muffe.
- Gute mechanische Widerstandsfähigkeit.
- Hervorragende Beständigkeit gegen die meisten anorganischen Medien.
- Exzellentes Strömungsverhalten.
- Dimensionen von D16 bis D110 (3/8" - 4").
- In verschiedenen Standards erhältlich: Metrisch, ASTM, British Standard, JIS.
- Gewindeversionen: BSP und NPT.
- O-Ringe in EPDM oder Viton®.
- Kugeldichtung erhältlich in Teflon®.
- Automatisierung mittels elektrischen und pneumatischer Stellantrieben möglich.

COMPONENTS

Available as spare parts.

部件

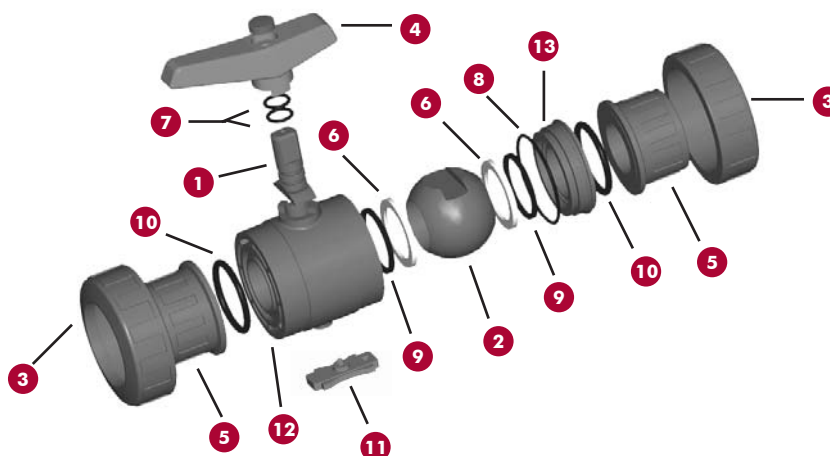
零件配置图

COMPONENTI

Disponibili come ricambi.

EINZELTEILE KOMPONENTEN

Als Ersatzteile erhältlich.



图表	Parts	部件	Parti	Teil	Material
1	Shaft	轴芯	Perno	Zapfen	PVC-U / PVC-C
2	Ball	球芯	Sfera	Kugel	PVC-U / PVC-C
3	Union nut	阀门阀帽	Ghiera	Überwurfmutter	PVC-U / PVC-C
4	Handle	手柄	Maniglia	Handgriff	PP
5	End connector	阀端	Manicotto	Anschlussmuffe	PVC-U / PVC-C
6	Ball seat	球芯密封	Guarnizione sagomata sfera	Kugeldichtung	Teflon®
7	Shaft O-Ring	轴芯密封	O-ring perno	Zapfendichtring	EPDM / Viton®
8	Body O-Ring	阀体密封	O-ring corpo	Gehäusedichtring	EPDM / Viton®
9	Dampener seal	支撑密封	Guarnizione ammortizzatrice	Hinterlagedichtring	EPDM / Viton®
10	End connector O-Ring	阀端密封	O-ring manicotto	Anschlussdichtring	EPDM / Viton®
11	Adjusting tool	调节器	Chiave di regolazione	Regulierschlüssel	ABS
12	Body	阀体	Corpo	Gehäuse	PVC-U / PVC-C
13	Seal-carrier	阀座密封支撑	Porta O-ring	Dichtungsträger	PVC-U / PVC-C

TECHNICAL CHARACTERISTICS

Working pressure at 20°C (73°F) water temperature:
• D16 - D63 (3/8" - 2"): PN 16
• D75 - D110 (2 1/2" - 4"): PN 10

技术特点

工作压力20°C (73°F)水温:
• D16 - D63 (3/8" - 2"): PN 16
• D75 - D110 (2 1/2" - 4"): PN 10

CARATTERISTICHE TECNICHE

Pressione di servizio a 20°C (73°F) temperatura dell'acqua:
• D16 - D63 (3/8" - 2"): PN 16
• D75 - D110 (2 1/2" - 4"): PN 10

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

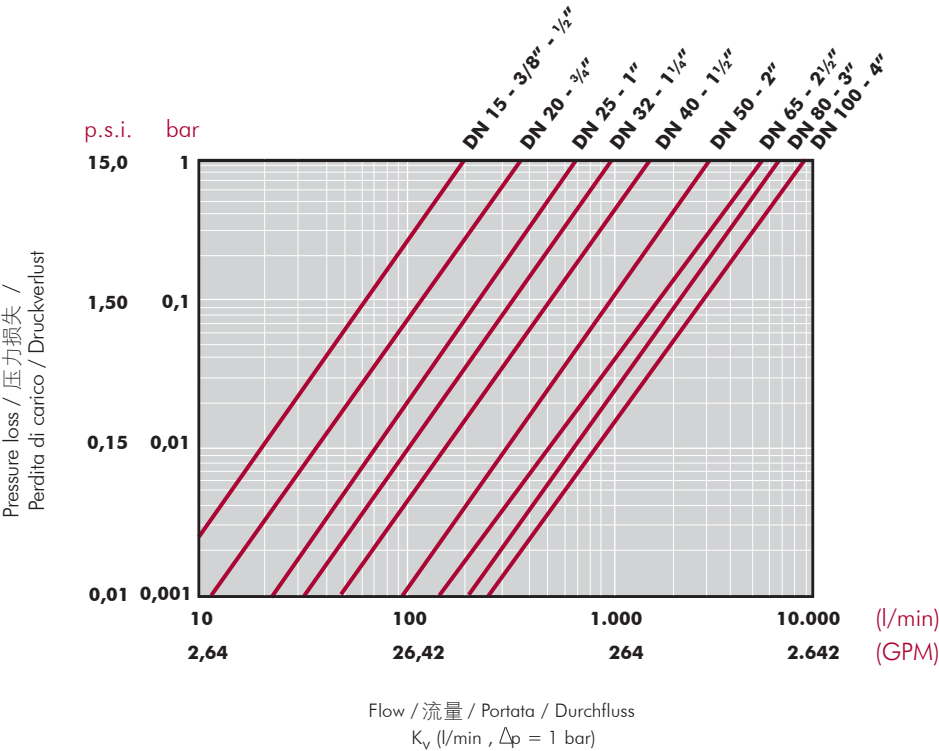
Arbeitsdruck bei 20°C (73°F) Wassertemperatur:
• D16 - D63 (3/8" - 2"): PN 16
• D75 - D110 (2 1/2" - 4"): PN 10

PRESSURE LOSS DIAGRAM

压力损失表

DIAGRAMMA DELLE PERDITE DI CARICO

DRUCKVERLUST-DIAGRAMM

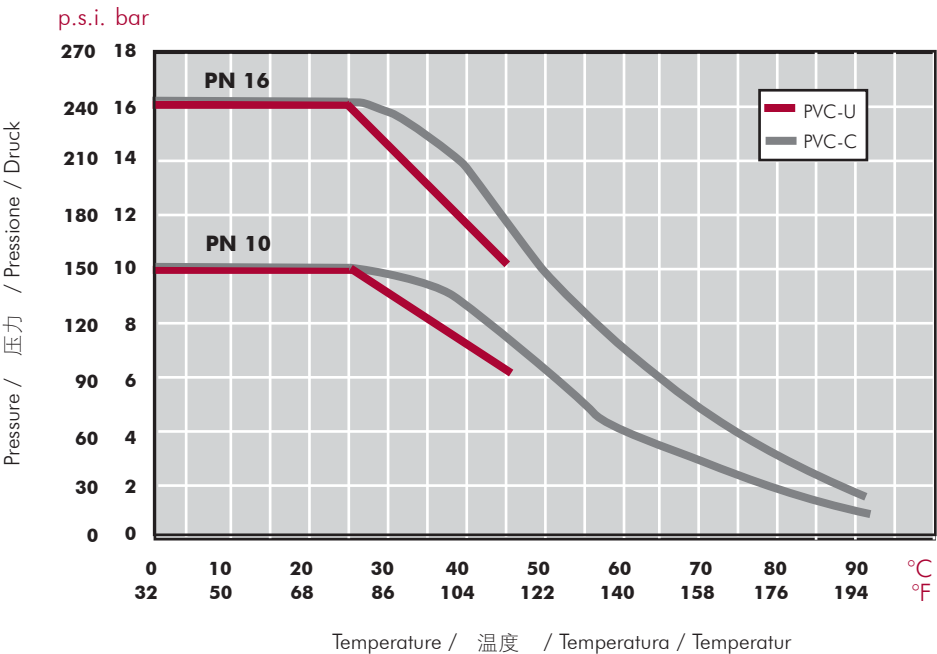


PRESSURE / TEMPERATURE GRAPH

压力/温度表

DIAGRAMMA PRESSIONE / TEMPERATURA

DRUCK-TEMPERATUR-DIAGRAMM



20 years / water flow
20年 / 水流量
20 anni / fluido acqua
20 Jahre / Wasserfluss

INSTALLATION

Assembly instructions

Solvent socket or threaded unions

Loosen the valve union nuts (3) and separate these and the end connectors (5) from the valve body. Pass the pipe through the nuts and then place the bushes over the end of the pipe. The socket unions should be guided onto the pipe using a PVC-U or PVC-C adhesive and pressure should not be applied to the system until a drying period of at least 1 hour per bar of working pressure has elapsed. In the case of threaded unions, PTFE tape should be applied to the male threads. The pipes can now be attached to the valve by hand tightening down the nuts.

Flanged connections

Fit flanges and stub flanges at the ends of the pipes where the valve is to be located. Disassemble the valve's flange assembly and fit a flat gasket between the valve and the valve stub flanges. Position the flange retaining bolts and tighten them down. The valve can now be installed.

Adjustment and maintenance of the valves

Provided that there is no pressure in the circuit, with the valve closed maintenance can be carried out on any component in the valve line.

The following steps can be carried out while maintaining system pressure

The valve is factory adjusted to ensure correct operation over long periods of time. Nevertheless, it is possible to readjust the clamping force on the ball if it is required. This operation is carried out by using the adjusting tool (11) which is attached to the bottom of the valve.

To carry out this operation it is first necessary to undo the two nuts and remove the valve. Introduce the adjusting tool (11) into the slot which forms part of the seal-carrier (13) and turn the adjusting tool either (a) clockwise to loosen the seal or (b) anticlockwise to tighten the seal.

When the time comes to replace any part of the valve, this can be easily done. First, use the adjusting tool to turn the seal-carrier (13) clockwise until it comes free. At this stage, any of the body O-rings (6,8,9) or the ball (2) can be replaced.

If it is necessary to change the shaft (1) or its O-rings (7), then the ball should be removed. It is also necessary to remove the handle (4) by loosening the screw which is found below the press-in logo in its centre. Pressing down will then free the shaft.

Please beware that excessively tightening the seal holder will increase the valve actuating torque which in turn may cause problems with motorized actuators. When reassembling the valve, lubricate the seals with vaseline or silicone. Never use greases or mineral oils.

安装

安装说明

平口承插或牙口式由任

松开阀门阀帽 (3) 将它及阀端 (5) 从阀体分开。

将直管从阀帽穿过的，并将轴衬覆在直管底端。插管式由任接头需用 PVC-U 或 CPVC 粘合剂固定到直管上。若是牙口式由任接头，需在外牙上包裹 PTFE 胶带，然而可以通过手拧紧阀帽将直管连接到阀门上了。

法兰连接

将法兰安装到直管末端即将安装阀的地方。拆下阀的法兰，放一块扁平的追紧在阀和阀的法兰之间。固定好带有螺丝的法兰，将其拧紧，然后就可以安装阀了。

安装说明

在循环系统没有压力，阀门关紧的情况下，方可以进行阀门任意部件的维护。

下面步骤可在维持系统压力的情况进行。

阀门是经过工厂调试可保证长时间的正常运转。但是，如果需要可用附在阀门底端的调节器 (11) 重新调节球体上的扭力。

要想进行这项操作，首先需要松开两个阀帽，移去阀门。将调节器插入活接头套筒 (13) 的槽内，将调节器 (a) 顺时针松开密封或是 (b) 逆时针紧闭密封。

更换阀门的任一部件是很容易做的。首先，使用调节器将活接头套筒顺时针松开，此时任何的阀体密封 (6, 7, 8) 或球体 (2) 可被更换。

如需要更换轴芯 (1) 和轴芯密封 (7)，那么得将球体拆下，同时也需要松开在手柄中央“向下按”标志下的螺丝来拆下手柄。这样向下按即可松开轴芯。

注意过分拧紧密封会增加阀门的操作扭力，可能导致机动装置出现问题。在安装阀门的时候，用凡士林或硅树脂润滑密封圈。勿用油脂或矿物油。

INSTALLAZIONE

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Unioni incollate o filetate

Svitare le ghiera (3) dalla valvola e separarle dai manicotti (5). Introdurre le ghiera nei tubi e successivamente fissare i manicotti negli estremi del tubo. Le unioni incollate si realizzano con un collante per tubi in PVC-U o CPVC rigido e non si applicherà pressione finché non sia trascorsa almeno 1 ora per bar. Nelle unioni filetate si porrà nastro di PTFE sui filetti maschio. Terminata questa fase si potrà collocare la valvola tra i manicotti e avvitare a mano le ghiera sopra la valvola.

Unioni con flange

Montare i manicotti e le flange negli estremi del tubo dove si installerà la valvola. Smontare il manicotto flangiato dalla valvola e interporre una guarnizione tra i manicotti flangiati della valvola e il tubo. Inserire le viti nell'unione flangiata e serrare i dadi a stella. Fatto ciò si può montare la valvola.

Regolazione e manutenzione delle valvole

E' possibile procedere alla manutenzione di qualsiasi degli estremi della linea connessa alla valvola mantenendo l'installazione sotto pressione. Semplicemente chiudendo la valvola, questa funzionerà come tappo in qualsiasi dei due sensi.

Le operazioni descritte nel seguito si realizzano sempre senza fluido nella linea.

La valvola è regolata in fabbrica per un corretto e prolungato funzionamento. Ciò nonostante, è possibile regolare la forza di aderenza tra la guarnizione sagomata e la sfera quando le condizioni d'uso lo richiedano. Questa operazione si otterrà con l'aiuto di una chiave di regolazione (11) che è aggiunta nella parte inferiore della valvola.

Per far questo si sviti la ghiera (3) della valvola dalla parte di ingresso del fluido e si tolga dal suo alloggiamento il manicotto. Si introduca la chiave (11) nella sede che il porta O-ring (13) ha per questo scopo e si ruoti in senso antiorario per comprimere la guarnizione sulla sfera e orario per rilasciarla.

In caso di guasto di qualsiasi componente della valvola, potrà essere sostituito smontando il corpo della valvola. Per fare ciò si proceda come per la regolazione però si ruoti in senso orario finché il porta O-ring si liberi. Si potranno così sostituire le guarnizioni del corpo (6,8,9) o la sfera (2). Se fosse necessario sostituire il perno (1) o i suoi O-ring (7) si dovrà estrarre la sfera e togliere la maniglia (4) svitando la vite che si trova sotto il distintivo colorato. A questo punto spingendo verso il basso, si libererà il perno. Si noti che una compressione eccessiva sul porta O-ring può influire sulla coppia di azionamento che a sua volta può pregiudicare il corretto funzionamento degli attuatori nelle valvole attuate.

Il montaggio della valvola si ottiene seguendo il processo inverso però facendo attenzione a lubrificare le guarnizioni con vaselina neutra o silicone. Non impiegare grassi o oli minerali.

INSTALLATION

MONTAGE - ANLEITUNG

Klebeverbindungen und Gewindeanschlüsse

Die Überwurfmutter des Hahnes (3) lösen und von den Anschlüssen (5) trennen. Die Mutter dann über das Rohr schieben und dann die Rohrenden mit den Anschlüssen Schlüssig verbinden (Kleben oder Schrauben). Dies erfolgt bei den Klebeverbindungen mittels Kleber für PVC-U Rohre, bzw. C-PVC hart, wobei der Arbeitsdruck erst nach einer Trockenzeit von 1 Stunde pro bar aufgebracht werden darf. Bei den Schraubverbindungen verwendet man zum Abdichten Teflon® Band auf dem Gewindestutzen. Nun kann der Kugelhahn zwischen den Anschlüssen durch Hand-Anziehen der Überwurfmutter befestigt werden.

Flanschverbindungen

Flansche und Bundbuchsen dort auf den Rohrenden anbringen, wo der Kugelhahn in der Installation montiert werden soll. Den Flanschsatz auseinandernehmen und eine Flachdichtung zwischen dem Hahn und der Bundbuchse einsetzen. Nun die Schrauben der Flanschverbindung positionieren und kreuzweise anziehen. Anschließend kann der Kugelhahn montiert werden.

Regulierung und Instandhaltung der Ventile

Wartungsarbeiten an den Ventilen können an beiden Enden der angeschlossenen Leitung, und der Installation unter Betriebsdruck ausgeführt werden. Durch einfaches Schließen des Ventils fungiert dieses als Kappe oder Stopfen in beiden Richtungen.

Die nachstehend beschriebenen Operationen können jedoch immer nur bei flüssigkeits-leerer Leitung ausgeführt werden.

Das Ventil ist fabrik-mäßig so eingestellt, dass ein langjähriger Einsatz unter optimalen Arbeitsbedingungen gewährleistet wird. Trotzdem ist es möglich, wo gewisse Bedingungen dies erforderlich machen, das Arbeitsdrehmoment durch Regulierung des Anpressdrucks der Kugeldichtung an die Kugel zu verändern. Dies geschieht mittels des am Ventilgehäuse befestigten und mitgelieferten Regulierschlüssels (11).

Dafür zuerst die Überwurfmutter (3) am Ventil abschrauben und weglegen. Dann den Regulierschlüssel (11) in die Nut am eingeschraubten Dichtungsträger (13) ansetzen; durch eine Drehung entgegen dem Uhrzeigersinn wird der Anpressdruck der Dichtung erhöht, durch eine im Uhrzeigersinn wird der Anpressdruck gemindert. Im Falle der Abnutzung einer der Ventilkomponenten, kann diese ohne weiteres nach Demontage der Ventilkörper-Baugruppe ausgetauscht werden. Dazu verfährt man genau wie zur Regulierung des Anpressdruckes der Dichtung, nur wird der Dichtungsträger durch Drehung im Uhrzeigersinn vollkommen ausgeschraubt. Einmal entfernt, können nun sämtliche Dichtungsringe (6,8,9) oder auch die Kugel (2) ausgetauscht werden. Sollte der Zapfen (1) oder die dazugehörigen Dichtungen (7) auszuwechseln sein, müsste vorest die Kugel und anschließend auch noch der Handhebel demontiert werden. Dies erreicht man durch Lösen der Schraube unter der Farbmarkierung und erfolgtem Druck auf den Zapfen nach unten, der dadurch lose wird. Es sollte beachtet werden, dass ein zu hoher Anpressdruck des Dichtungsträgers auch das Arbeitsdrehmoment erhöht, was wiederum zu eventuellen Schäden bei aufgebauten Stellantrieben führen könnte. Die Montage der Ventile erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, wobei auf ein leichtes Einfetten der zu montierenden Dichtungsringe mit Vaseline oder Silikon nicht verzichtet werden kann. Schmierfette oder Mineralöle sind für diesen Zweck ungeeignet und dürfen nicht verwendet werden.

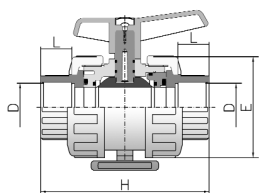
UP. 73. SF6

- "Industrial" ball valve
- PVC-U body
- Female solvent socket
- Metric series
- Seating joints in PTFE (Teflon®)
- O-Rings in EPDM
- Black dot

- 双由令球阀
- PVC-U 阀体
- 平口连接
- 公制系列
- PTFE (Teflon®) 球芯密封
- EPDM O形圈
- 黑点 (标示)

- Valvola a sfera "Industrial"
- Corpo in PVC-U
- Incollaggio femmina
- Serie metrica
- Guarn. sagomata sfera in PTFE (Teflon®)
- O-ring in EPDM
- Distintivo nero

- Kugelhahn "Industrial"
- PVC-U Gehäuse
- Klebemuffe
- Metrische Serie
- Kugeldichtung PTFE (Teflon®)
- O-Ringe EPDM
- Schwarzer Farbpunkt



D	CODE	REF.	DN	PN	L	H	E
16	18434	05 73 016	15	16	16	84	52
20	18435	05 73 020	15	16	16	84	52
25	18436	05 73 025	20	16	19	108	62
32	18437	05 73 032	25	16	22	124	70
40	18438	05 73 040	32	16	26	142	84
50	18439	05 73 050	40	16	31	167	104
63	18440	05 73 063	50	16	38	198	120
75	18441	05 73 075	65	10	44	232	148
90	18442	05 73 090	80	10	51	269	179
110	22799	05 73 111	100	10	63	359	228

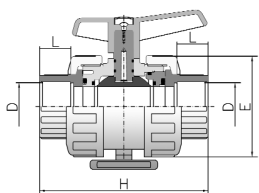
UP. 73. FT6

- "Industrial" ball valve
- PVC-U body
- BSP female thread
- Seating joints in PTFE (Teflon®)
- O-Rings in EPDM
- Black dot

- 双由令球阀
- PVC-U 阀体
- BSP 内螺纹
- PTFE (Teflon®) 球芯密封
- EPDM O形圈
- 黑点 (标示)

- Valvola a sfera "Industrial"
- Corpo in PVC-U
- Filetto femmina BSP
- Guarn. sagomata sfera in PTFE (Teflon®)
- O-ring in EPDM
- Distintivo nero

- Kugelhahn "Industrial"
- PVC-U Gehäuse
- Innengewinde BSP
- Kugeldichtung PTFE (Teflon®)
- O-Ringe EPDM
- Schwarzer Farbpunkt



G	CODE	REF.	DN	PN	L	H	E
3/8"	18453	05 73 616	15	16	16	84	52
1/2"	18454	05 73 620	15	16	16	84	52
3/4"	18455	05 73 625	20	16	19	108	62
1"	18456	05 73 632	25	16	22	124	70
1 1/4"	18457	05 73 640	32	16	26	142	84
1 1/2"	18458	05 73 650	40	16	31	167	104
2"	18459	05 73 663	50	16	38	198	120
2 1/2"	18460	05 73 675	65	10	44	232	148
3"	18461	05 73 690	80	10	51	269	179
4"	22800	05 73 711	100	10	63	359	228

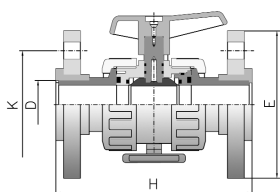
UP. 69. FLG6

- "Industrial" ball valve
- PVC-U body
- With flanges
- Seating joints in PTFE (Teflon®)
- O Rings in EPDM (Viton® available on order)
- Black dot

- 双由令球阀
- PVC-U 阀体
- 法兰连接
- PTFE (Teflon®) 球芯密封
- EPDM (可提供Viton®) O形圈
- 绿点 (标示)

- Valvola a sfera "Industrial"
- Corpo in PVC-U
- Con flange
- Guarn. sagomata sfera PTFE (Teflon®)
- O-ring in EPDM (Viton® su richiesta)
- Distintivo nero

- Kugelhahn "Industrial"
- PVC-U Gehäuse
- Flansche
- Kugeldichtung PTFE (Teflon®)
- O-Ringe EPDM (Viton® auf Bestellung).
- Schwarzer Farbpunkt



D	CODE	REF.	DN	PN	E	H	K
20	07733	05 69 220	15	16	95	130	65
25	07734	05 69 225	20	16	105	150	75
32	07735	05 69 232	25	16	115	160	85
40	07736	05 69 240	32	16	140	180	100
50	07737	05 69 250	40	16	150	200	110
63	07738	05 69 263	50	16	165	230	125
75	07739	05 69 275	65	10	185	290	145
90	07740	05 69 290	80	10	200	310	160
110	07741	05 69 310	80	10	220	350	180

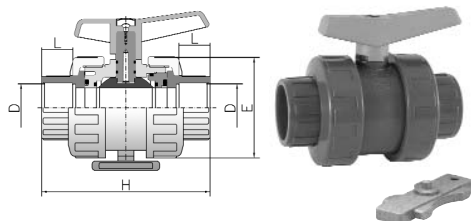
UP. 73. SF7

- "Industrial" ball valve
- PVC-U body
- Female solvent socket
- Metric series
- Seating joints in PTFE (Teflon®)
- O-Rings in FPM (Viton®)
- Green dot

- 双由令球阀
- PVC-U 阀体
- 平口连接
- 公制系列
- PTFE (Teflon®) 球芯密封
- FPM(Viton®) O形圈
- 绿点 (标示)

- Valvola a sfera "Industrial"
- Corpo in PVC-U
- Incollaggio femmina
- Serie metrica
- Guarn. sagomata sfera PTFE (Teflon®)
- O-ring in FPM (Viton®)
- Distintivo verde

- Kugelhahn "Industrial"
- PVC-U Gehäuse
- Klebemuffe
- Metrische Serie
- Kugeldichtung PTFE (Teflon®)
- O-Ringe FPM (Viton®)
- Grüner Farbpunkt



D	CODE	REF.	DN	PN	L	H	E
16	18444	05 73 016 VI	15	16	16	84	52
20	18445	05 73 020 VI	15	16	16	84	52
25	18670	05 73 025 VI	20	16	19	108	62
32	18446	05 73 032 VI	25	16	22	124	70
40	18447	05 73 040 VI	32	16	26	142	84
50	18448	05 73 050 VI	40	16	31	167	104
63	18449	05 73 063 VI	50	16	38	198	120
75	18450	05 73 075 VI	65	10	44	232	148
90	18451	05 73 090 VI	80	10	51	269	179
110	22801	05 73 111 VI	100	10	61	359	228

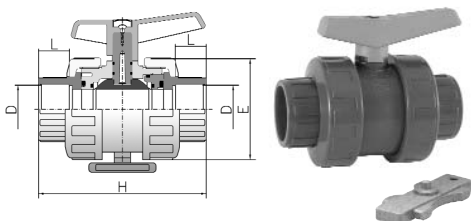
UP. 73. FT7

- "Industrial" ball valve
- PVC-U body
- BSP female thread
- Seating joints in PTFE (Teflon®)
- O-Rings in FPM (Viton®)
- Green dot

- 双由令球阀
- PVC-U 阀体
- BSP内螺纹
- 公制系列
- PTFE (Teflon®) 球芯密封
- FPM(Viton®) O形圈
- 绿点 (标示)

- Valvola a sfera "Industrial"
- Corpo in PVC-U
- Filetto femmina BSP
- Guarn. sagomata sfera PTFE (Teflon®)
- O-ring in FPM (Viton®)
- Distintivo verde

- Kugelhahn "Industrial"
- PVC-U Gehäuse
- Innengewinde BSP
- Kugeldichtung PTFE (Teflon®)
- O-Ringe FPM (Viton®)
- Grüner Farbpunkt



G	CODE	REF.	DN	PN	L	H	E
3/8"	18463	05 73 616 VI	15	16	16	84	52
1/2"	18464	05 73 620 VI	15	16	16	84	52
3/4"	18465	05 73 625 VI	20	16	19	108	62
1"	18466	05 73 632 VI	25	16	22	124	70
1 1/4"	18467	05 73 640 VI	32	16	26	142	84
1 1/2"	18468	05 73 650 VI	40	16	31	167	104
2"	18469	05 73 663 VI	50	16	38	198	120
2 1/2"	18470	05 73 675 VI	65	10	44	232	148
3"	18471	05 73 690 VI	80	10	51	269	179
4"	22802	05 73 711 VI	100	10	61	359	228

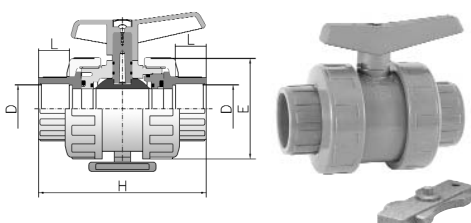
CP. 73. SF6

- "Industrial" ball valve
- **CORZAN** PVC-C body
- Female solvent socket
- Metric series
- Seating joints in PTFE (Teflon®)
- O-Rings in EPDM
- Black dot

- 双由令球阀
- **CORZAN** PVC-U 阀体
- 平口连接
- 公制系列
- PTFE (Teflon®) 球芯密封
- EPDM O形圈
- 黑点 (标示)

- Valvola a sfera "Industrial"
- Corpo in **CORZAN** PVC-C
- Incollaggio femmina
- Serie metrica
- Guarn. sagomata sfera PTFE (Teflon®)
- O-ring in EPDM
- Distintivo nero

- Kugelhahn "Industrial"
- **CORZAN** CPVC Gehäuse
- Klebemuffe
- Metrische Serie
- Kugeldichtung PTFE (Teflon®)
- O-Ringe EPDM
- Schwarzer Farbpunkt



D	CODE	REF.	DN	PN	L	H	E
16	22804	35 73 016	15	16	16	84	52
20	22805	35 73 020	15	16	16	84	52
25	22806	35 73 025	20	16	19	108	62
32	22807	35 73 032	25	16	22	124	70
40	22808	35 73 040	32	16	26	142	84
50	22809	35 73 050	40	16	31	167	104
63	22810	35 73 063	50	16	38	198	120
75	22811	35 73 075	65	10	44	232	148
90	22812	35 73 090	80	10	51	269	179
110	26444	35 73 111	100	10	63	359	228